

SBH100/150/200/ 250/300/350/400

Batería LFP de alta tensión

NOVEDAD
Disponible en Q3



ALTA POTENCIA

- Hasta 50 A de corriente continua de carga y descarga, 8 módulos de potencia unitaria de hasta 28 kW
- Hasta el 100 % de energía utilizable



FLEXIBILIDAD

- Ampliable durante la vida útil
- Admite de 2 a 8 módulos por unidad, máx. 4 unidades en paralelo, rango de capacidad 10-160 kWh










FÁCIL INSTALACIÓN

- Plug & play
- Funcionamiento silencioso para instalación en interiores o exteriores



SEGURO Y DURADERO

- Batería de litio hierro fosfato
- Diseño de protección multietapa y amplia certificación de seguridad

Denominación	SBH100	SBH150	SBH200	SBH250	SBH300	SBH350	SBH400
Propiedades técnicas	 2 módulos	 3 módulos	 4 módulos	 5 módulos	 6 módulos	 7 módulos	 8 módulos
Datos del sistema							
Tipo de batería	Celda prismática LiFePO4						
Módulo de batería	5.0 kWh, 45 kg						
Energía (utilizable)*	10,0 kWh	15,0 kWh	20,0 kWh	25,0 kWh	30,0 kWh	35,0 kWh	40,0 kWh
Tensión nominal	140,8 V	211,2 V	281,6 V	352,0 V	422,4 V	492,8 V	563,2 V
Potencia DC nominal	7,04 kW	10,56 kW	14,08 kW	17,60 kW	21,12 kW	24,64 kW	28,16 kW
Tensión de funcionamiento	118,8V - 160,6V	178,2V - 240,9V	237,6V - 321,2V	297V-401,5V	356,4V-481,8V	415,8V-562,1V	475,2V-642,4V
Corriente máx. de carga y descarga continua	50 A						
Profundidad de descarga	Max. 100 % DOD (configurable)						
Corriente en cortocircuito	3500 A						
Pantalla	Indicador SOC , indicador de estado						
Interfaz de comunicación	CAN						
Protección							
Protección contra sub/sobretensión	Sí						
Protección contra sobrecorriente	Sí						
Protección contra exceso/defecto temperatura	Sí						
Interruptor DC	Sí						
Datos generales							
Dimensiones (W*H*D)	675 * 580 * 350 mm	675 * 740 * 350 mm	675 * 900 * 350 mm	675 * 1060 * 350 mm	675 * 1220 * 350 mm	675 * 1380 * 350 mm	675 * 1540 * 350 mm
Peso	106 kg	151 kg	196 kg	241 kg	286 kg	331 kg	376 kg
Lugar de instalación	Interior / Exterior						
Método de montaje	Soporte de suelo						
Temperatura ambiente de funcionamiento	Carga: 0 a 50 °C Descarga: -20 a 50 °C						
Grado de protección	IP55						
Humedad relativa admisible	0% a 95% (sin condensación)						
Altitud de funcionamiento máx	Máx. 2000 m						
Método de refrigeración	Refrigeración natural						
Certificados	CE, CEC, IEC 62619, IEC 62040, UN 38.3, VDE 2510-50, IEC 62477, IEC 6305610 años						
Garantía**	10 años						

* Condiciones de prueba: 25 °C, 100 % de profundidad de descarga (DOD), 0,2C de carga y descarga.

** Consulte la carta de garantía de la batería para la aplicación condicional